



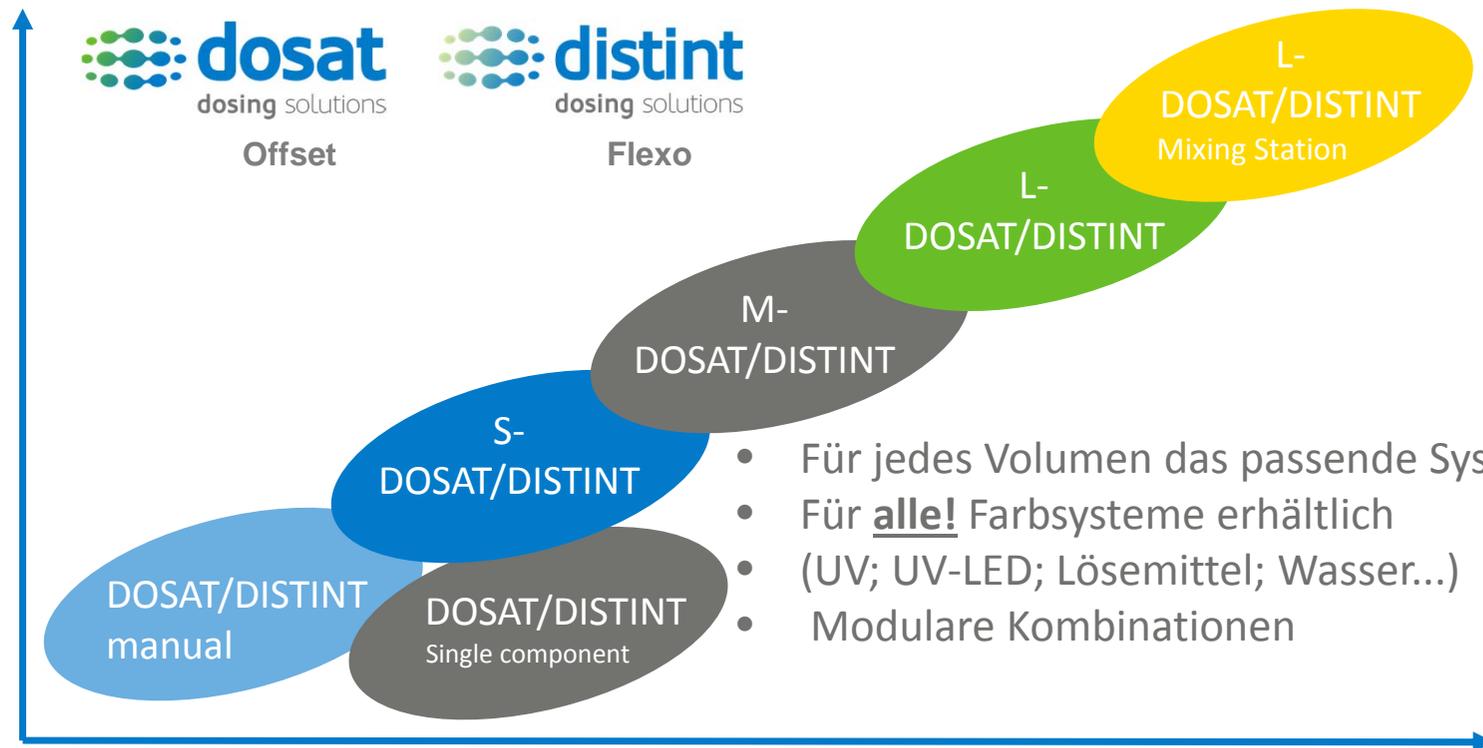
Dosing & Automation Technologies

2018
PORTFOLIO



Produkte

Dosier-Geschwindigkeit



- Für jedes Volumen das passende System
- Für alle! Farbsysteme erhältlich
- (UV; UV-LED; Lösemittel; Wasser...)
- Modulare Kombinationen

Produktionsvolumen

VORTEILE DER E21-SYSTEME

- Extreme Farbgenauigkeit
- automatische Ermittlung der benötigten Farbmenge durch Auslesen des Druck-PDF's
- Anbindung an Vorstufe
- keine Überproduktion an Mischfarbe
- keine Mindestabnahmemenge von Mischfarben
- Günstigerer Einkauf von Basistönen in größeren Behältern
- Miteinbindung der Restfarben in das System
- Zeitersparnis durch extrem schnelle Dosierung
- Weniger Maschinenstillstand wegen Farbkorrekturen
- Einbindung in MIS/ERP-Systeme
- Rückverfolgbarkeit der Mischfarben
- ROI innerhalb weniger Monate möglich

Vorteile

DOSAT/DISTINT MANUAL

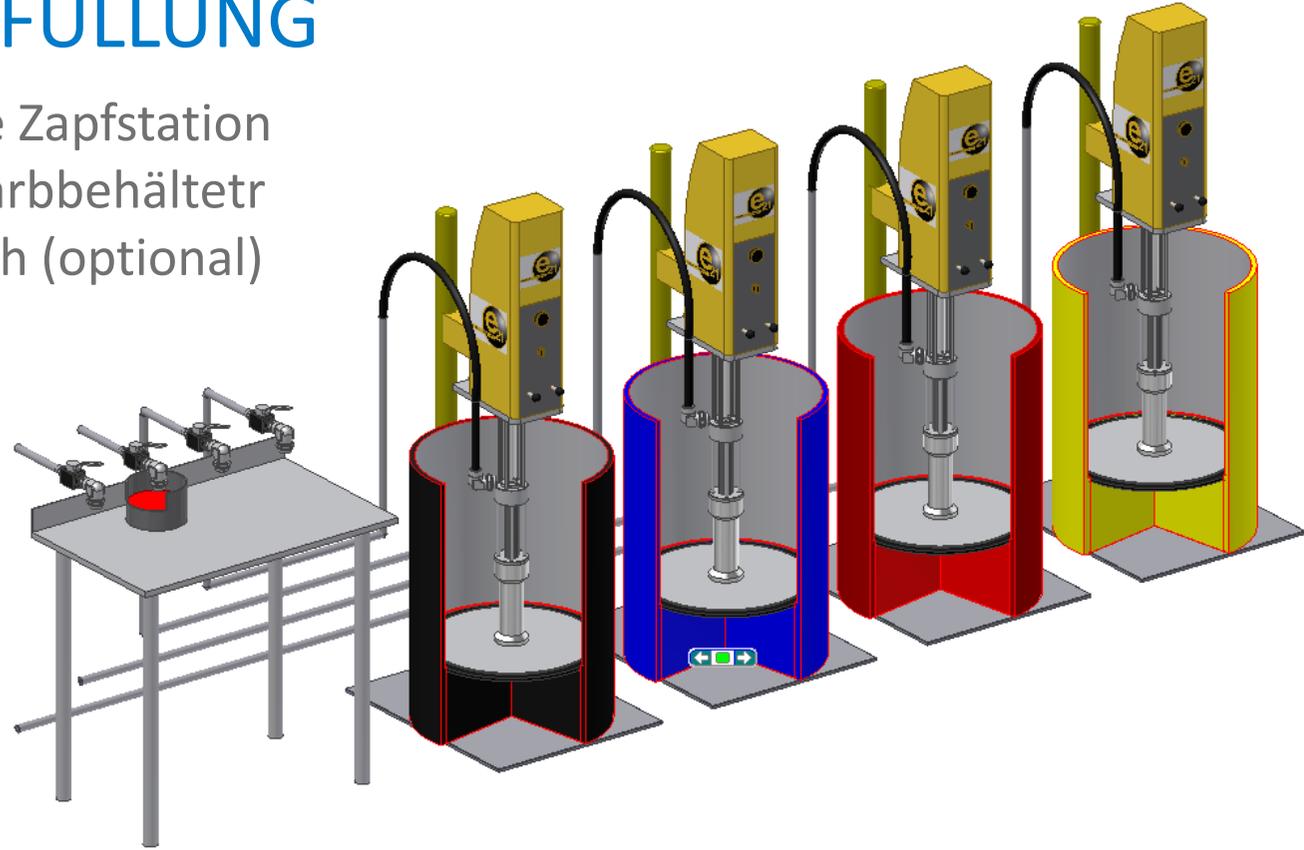
- Manuelle Dosierung mit Farbrezept-Kontrolle
- Unbegrenzte Anzahl von Rezepten und Basistönen
- Internet Anbindung
- Remoteanschluß für Support
- 5 oder 10 kg Waage
- 0,1 gr. Genauigkeit
- automatische Ermittlung der benötigten Farbmenge durch Auslesen des Druck-PDF's



Produkte

DOSAT/DISTINT SINGLE FARBABFÜLLUNG

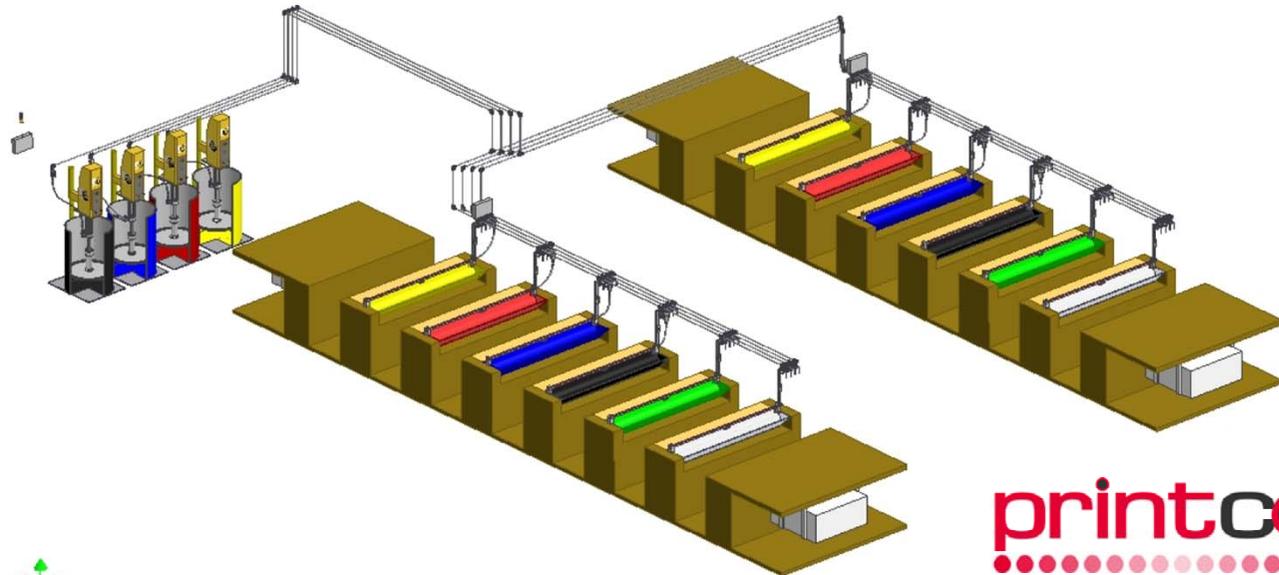
- manuelle Zapfstation
- 200 kg Farbbehälter
- Wägetisch (optional)



Produkte

DOSAT/DISTINT SINGLE AUTOMATISCHE FARBZUFÜHRUNG

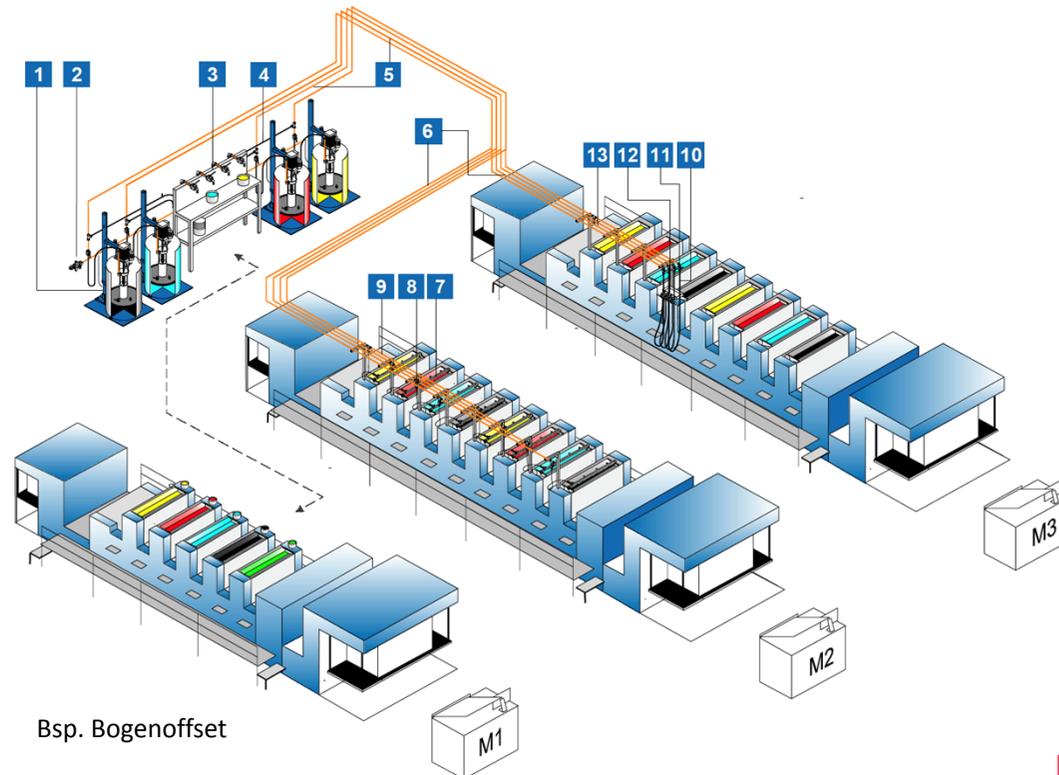
- direktes automatisches Befüllen der Farbwannen
- in jede Druckmaschine implementierbar (Flexo/Offset)
- 200, 300, 500 kg Farbbehälter
- automatische Füllstandskontrolle
- bis zu 150 m Zuleitungen zur Druckmaschine



Produkte

DOSAT/DISTINT SINGLE AUTOMATISCHE FARBZUFÜHRUNG

- Inkl. Manuelle Zapfstation optional mit Waage und Software



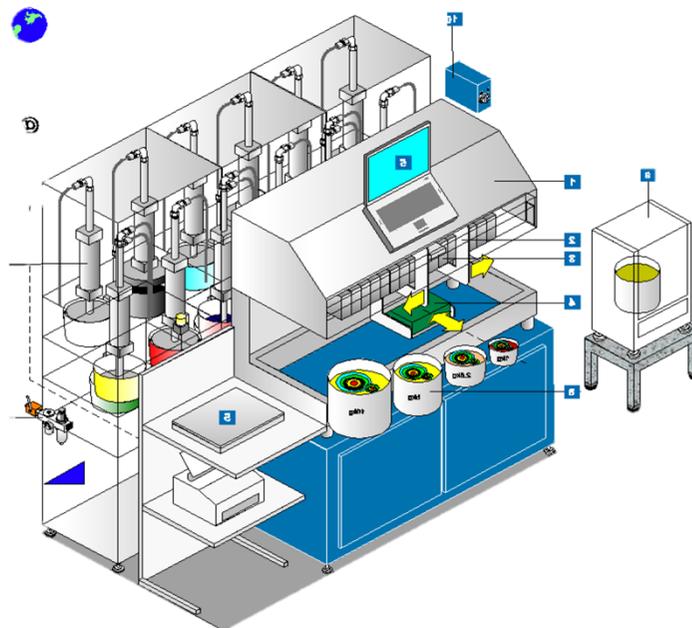
Bsp. Bogenoffset

o

Produkte

S DOSAT/DISTINT

- bis zu 16 Pump-Stationen
- 3-stufige Ventile
- direktes Abpumpen vom Behälter des Farbhersteller
- bis zu 3kg Behälter Offset, 25 kg Flexo
- Waage: 6kg (0,1 gr. Genauigkeit)
- platzsparendes Design



Produkte

M DOSAT/DISTINT

- bis zu 16 Pump-Stationen (optional bis zu 24)
- 3-stufige Ventile
- 25, 200kg Farbbehälter
- Waage: 35kg (0,1 gr Genauigkeit)



Produkte

L DOSAT/DISTINT

- bis zu 24 Stationen (optional bis zu 32)
- 3-stufige Ventile
- 200, 500kg Farbbehälter (Flexo bis 10.000 kg)
- Doppel-Waage:
 - 60 kg (1 gr Genauigkeit)
 - 500 kg (10 gr Genauigkeit)
 - 1.000 kg (nur Flexo)



Produkte

Produkte Beispiele



Produkte Beispiele



Collomix®

Biaxial-Mischer



VISCO 550

- Speziell für Offset / Flexo Farben
- Bis zu 12,5kg



DYNAX 450

- Speziell für Flexofarben
- Für 1 - 40kg

Produkte

Ihr Ansprechpartner:



printcon

Printcon GmbH
Phillipp-Jakob-Manz-Str. 18
72664 Kohlberg
www.printcon.net

Referenzen



FlintGroup



SAKATA INX...



SunChemical®
a member of the DIC group



huber group



HINOJOSA
PACKAGING SOLUTIONS



VALLSGRAPHIC



BS
Grupo Boniquet SpAchim



GRAFOPACK
sociedad anónima



HEIMERLE+MEULE



printcon 14